

# 화학물질 배출저감계획서

## 1. 업체정보

업 체 명	타타대우모빌리티 주식회사	업종 (표준산업분류)	내연기관 화물자동차 및 특수목적 용 자동차 제조업
사업장소재지	( 54006 )		
	전북특별자치도 군산시 동장산로 172 (소룡동)		
대표자	김방신	대표 연락처	063-469-3107

## 2. 배출저감 대상물질의 배출량 현황

번호	기준연도	물질명	배출량(kg/연)				
			대기		수계	토양	합계
			점	비산			
1	2023	톨루엔	4,300	3,483	0.0	0.0	7783.0
2	2023	자일렌(o-,m-,p- 이성 질체 혼합물)	2,458	1,786	0.0	0.0	4,244

### 3. 향후 배출저감 방안(물질별)

#### (1) 톨루엔 ( CAS No. 000108-88-3 )

대상	물질	톨루엔	배출원	이송, 운반, 분배, 계량시설
배출저감 현황	개요	- 드럼에 담긴 원료(도료 등)를 펌프를 이용하여 믹싱탱크로 이송 - 이 외에 이송배관에서의 장치들에서 비산배출 발생 ※ 평균 배출계수법으로 펌프 밸브 등에 대한 추가 관리는 없음		
	제거율(%)	0.0 %	배출량 (kg/연)	527.0 kg/연
배출저감 목표 (방안1)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	물질 취급 작업 개선	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)		목표배출량 (kg/연)	524.4 kg/연

(1) 톨루엔 ( CAS No. 000108-88-3 )

대상	물질	톨루엔	배출원	혼합공정
배출저감 현황	개요	- 믹싱룸에서 원료(도료 등)를 혼합할 때 믹싱탱크에서 증기가 발생하여 비산배출 발생 - 방지시설 설치 면제 ※ 공학적 계산법으로 배출량 산정		
	제거율(%)	0.0 %	배출량 (kg/연)	101.0 kg/연
배출저감 목표 (방안1)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)		목표배출량 (kg/연)	100.5 kg/연

(1) 톨루엔 ( CAS No. 000108-88-3 )

대상	물질	톨루엔	배출원	코팅공정
배출저감 현황	개요	도장공정 건조공정으로 구분되어 있음 -도장공정은 부스형태로 60%의 포집률을 갖고 있으며 여과집진시설+세정집진시설로 연결되어 있음 -건조공정은 100%로 포집되어 오븐 형태로 폐가스소각시설로 연결되어 있음 ※ 제거율은 도장공정과 건조공정의 평균으로 작성함		
	제거율(%)	80.0 %	배출량 (kg/연)	2888.0 kg/연
배출저감 목표 (방안1)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)	80.0 %	목표배출량 (kg/연)	2840.7 kg/연

(1) 톨루엔 ( CAS No. 000108-88-3 )

대상	물질	톨루엔	배출원	대기오염방지시설
배출저감 현황	개요	-도장공정에서 이송된 물질은 여과집진장치와 세정집진장치에 연결되어 있지만 물질특성상 처리되지 않고 배출됨 -건조공정에서 이송된 물질은 폐가스소각시설로 이동되어 99% 처리되어 배출됨 -현재 집진시설의 필터교체(6개월) 세정수의 교체(6개월) 폐가스 소각시설의 보전으로 제거효율을 유지하고 있음 ※ 제거율은 도장공정 0% 건조공정 99%		
	제거율(%)	99.0 %	배출량 (kg/연)	4300.0 kg/연
배출저감 목표 (방안1)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)	49.5 %	목표배출량 (kg/연)	4278.5 kg/연

(2) 자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물) ( CAS No. 001330-20-7 )

대상	물질	자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물)		배출원	이송, 운반, 분배, 계량시설
배출저감 현황	개요	- 드럼에 담긴 원료(도료 등)를 펌프를 이용하여 믹싱탱크로 이송 - 이 외에 이송배관에서의 장치들에서 비산배출 발생 ※ 평균 배출계수법으로 펌프 밸브 등에 대한 추가 관리는 없음			
	제거율(%)	0.0 %	배출량 (kg/연)	142.0 kg/연	
배출저감 목표 (방안)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함			
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026	
	투입비용 (백만원)				
	제거율(%)		목표배출량 (kg/연)	141.3 kg/연	

(2) 자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물) ( CAS No. 001330-20-7 )

대상	물질	자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물)	배출원	혼합공정
배출저감 현황	개요	- 믹싱룸에서 원료(도료 등)를 혼합할 때 믹싱탱크에서 증기가 발생하여 비산배출 발생 - 방지시설 설치 면제 ※ 공학적 계산법으로 배출량 산정		
	제거율(%)	0.0 %	배출량 (kg/연)	12.0 kg/연
배출저감 목표 (방안)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)		목표배출량 (kg/연)	11.9 kg/연

(2) 자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물) ( CAS No. 001330-20-7 )

대상	물질	자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물)	배출원	코팅공정
배출저감 현황	개요	도장공정 건조공정으로 구분되어 있음 -도장공정은 부스형태로 60%의 포집률을 갖고 있으며 여과집진시설+세정집진시설로 연결되어 있음 -건조공정은 100%로 포집되어 오븐 형태로 폐가스소각시설로 연결되어 있음 ※ 제거율은 도장공정의 포집률의 평균으로 작성함		
	제거율(%)	80.0 %	배출량 (kg/연)	1632.0 kg/연
배출저감 목표 (방안)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)	80.0 %	목표배출량 (kg/연)	1623.8 kg/연

(2) 자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물) ( CAS No. 001330-20-7 )

대상	물질	자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물)	배출원	대기오염방지시설
배출저감 현황	개요	-도장공정에서 이송된 물질은 여과집진장치와 세정집진장치에 연결되어 있지만 물질특성상 처리되지 않고 배출됨 -건조공정에서 이송된 물질은 폐가스소각시설로 이동되어 99% 처리되어 배출됨 -현재 집진시설의 필터교체(6개월) 세정수의 교체(6개월) 폐가스 소각시설의 보전으로 제거효율을 유지하고 있음 ※ 제거율은 도장공정 0% 건조공정 99%		
	제거율(%)	99.0 %	배출량 (kg/연)	2458.0 kg/연
배출저감 목표 (방안)	개요	-도료를 신너와 혼합하여 사용하고 있으나 도료와 신너의 혼합비율이 정해져 있지 않아 폐신너 발생 -이 혼합비율을 지정하여 폐신너의 발생량을 줄여 취급량을 줄임으로서 배출량을 0.5% 줄이도록 함		
	저감방안 코드	공정 운영 관리 최적화	적용연도	2026
	투입비용 (백만원)			
	제거율(%)	49.5 %	목표배출량 (kg/연)	2445.7 kg/연

#### 4. 연도별 배출저감 목표

번호	물질명	기준연도 배출량(kg/연)	목표 배출량(kg/연)				
			2025년	2026년	2027년	2028년	2029년
1	톨루엔	7,783.0	7,783.0	7,744.1	7,705.4	7,666.8	7,628.5
2	자일렌(o-,m-,p- 이성질체 혼합물)	4,244.0	4,244.0	4,222.8	4,201.7	4,180.7	4,159.8

#### 5. 연도별 배출저감 이행실적

( 해당없음 )